

Standard Motor Especificaciones de Diseño:

- Estator herméticamente estanco, con resina especial ignífuga.
- Diseño eléctrico de alto rendimiento (bajas temperaturas en los bobinados se traduce en larga vida para el motor)
- Cable de alimentación con conector extraíble Water Bloc™
- Los materiales del cable cumplen normas KTW para agua potable
- Cojinetes radiales y axial hidrodinámicos lubricados por agua
- Todos los motores vienen llenos con líquido y probados al 100%
- Llenado con líquido refrigerante FES93 no contaminante
- Para ser usado con una caja de control Franklin Electric
- Elevado par de arranque

Especificación de la versión de motor del agua salobre:

- Para el uso en agua, el cual tiene más sal que el agua dulce, pero no tanto como el agua de mar.
- El motor del agua salobre Franklin Electric ofrece en todas partes una solución más económica donde los motores estándar de 4" no tienen suficiente vida útil.

Características técnicas:

- 0,25 - 3,7 kW
- Brida NEMA de 4"
- Sentido de rotación antihorario
- Tipo de protección: IP68
- Aislamiento: Clase B
- Temperatura ambiental: máx. 30°C
- Refrigeración mínima 8cm/sec
- Arranques por hora: máx. 20
- Posición de montaje: vertical / horizontal
- Tensión estándar: 220-230V/50Hz
- Tolerancia de tensión 50hz: +6%/-10% UN
- Tolerancia de tensión 60Hz: ±10% UN
- Protección motor: incluida en la caja de control de Franklin Electric

Opciones:

- Cable de alimentación certificado según normas KTW / VDE. Longitud estándar 1,5 m. Disponibilidad de longitudes especiales
- Protección contra rayos incorporada
- Motor en material especial inoxidable AISI 316SS con retén especial SiC antiarena
- Los motores con instalado de fábrica principal en empaque individual.