

Standard Motor Especificaciones de Diseño:

- Estator herméticamente estanco, con resina especial ignífuga.
- Diseño eléctrico de alto rendimiento (bajas temperaturas en los bobinados se traduce en larga vida para el motor)
- Cable de alimentación con conector extraíble Water Bloc™
- Los materiales del cable cumplen normas KTW para agua potable
- Cojinetes radiales y axial hidrodinámicos lubricados por agua
- Todos los motores vienen llenos con líquido y probados al 100%
- Llenado con líquido refrigerante FES93 no contaminante
- No necesita caja de control para su arranque, Protección integrada contra rayos y sobrecarga

Especificación de la versión de motor del agua salobre:

- Para el uso en agua, el cual tiene más sal que el agua dulce, pero no tanto como el agua de mar.
- El motor del agua salobre Franklin Electric ofrece en todas partes una solución más económica donde los motores estándar de 4" no tienen suficiente vida útil.

Características técnicas:

- 0,37 kW - 1,1 kW
- Brida: NEMA de 4"
- Sentido de rotación: antihorario
- Tipo de protección: IP 68
- Aislamiento: Clase B
- Temp. ambiental: 30°C
- Velocidad del líquido refrigerante: mínimo 8 cm/s
- Arranques por hora: máx. 20
- Posición de montaje: vertical/horizontal
- Tensión estándar: 220-240V/50Hz
- Tolerancia de tensión 50hz: +6%/-10% UN
- Tolerancia de tensión 60Hz: ±10% UN

Opciones:

- Cable de alimentación certificado según normas KTW / VDE. Longitud estándar 1,5 m.
Disponibilidad de longitudes especiales
- Longitudes especiales de cable disponibles
- Los motores con instalado de fábrica principal en empaque individual.